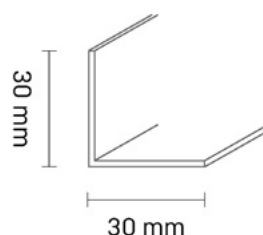
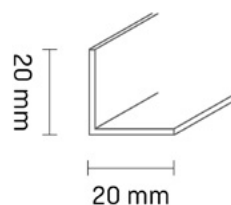
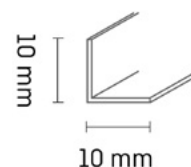


# Verarbeitungs- anleitung

Winkelleisten  
WL 10/10,  
WL 20/20,  
WL 30/30



Zur Montage benötigen Sie:



Kapp- und  
Gehrungssäge

Bitte beachten Sie die Allgemeinen Hinweise zur Vor- und Nacharbeit, bevor Sie mit der Montage der Sockelleisten beginnen. Sie finden diese auf der Website oder nebenstehenden QR-Code scannen. [Hier geht's zu den Anleitungen >>](#)



**Winkelleisten**  
WL 10/10,  
WL 20/20,  
WL 30/30I



Gleichschenkliges Kunststoffwinkelprofil für den Inneneinsatz. Die praktischen Winkelleisten verwendet man vorwiegend zum Schutz vor Beschädigungen an Außen- oder Innenecken, daher werden diese auch oft auch als Eckschutzleiste oder Kantenschutzprofil bezeichnet.

Sie eignen sich auch hervorragend zur Einfassung von Fenstern oder dienen als dekoratives Element, indem sie diese Abschlüsse optisch ausschmücken.

#### **Materialeigenschaften**

Die Profileleisten bestehen aus einem Polyblend auf Basis von PVC.  
Sämtliche Inhaltsstoffe sind REACH - konform.

#### **Lagerung und Transport**

Eben, Trocken und witterungsgeschützt lagern.

# Montage

## Zuschneiden der Profile auf Länge

### Zuschnitt

Um Materialbrüche und eine schwierige Verarbeitbarkeit zu vermeiden, sollte die optimale Verarbeitungstemperatur zwischen 15 ° C und 30 ° C eingehalten werden. Die Profile werden in der benötigten Länge mit einer Säge abgeschnitten. Für den Zuschnitt empfehlen wir eine handelsübliche Hand- oder Kapp- und Gehrungssäge mit feinem Sägeblatt zu verwenden. Für die Eckenbildung empfehlen wir die Profile auf Gehrung zu schneiden.

## Ausbildung der Innen- und Außenecken

### Zuschnitte auf Gehrung

Für das Zuschneiden exakter Innen- und Außenecken, empfehlen wir das Profil stehend mit der Rückseite an den Anschlag anzulegen und die jeweilige Gehrung zu sägen.

**TIP:** Vor der Montage der Innen- und Außenecken sowie Endkappen empfehlen wir eine Fixierung der Schnittkanten mit einem Sekundenkleber durchzuführen.

## Hinweise beachten!



Allgemeine Hinweise /  
Vorarbeit /  
Pflege und Reinigung



Hinweise zur  
Entsorgung

# Montage

## Befestigung

Vor der Befestigung der Profile ist die Wand auf ihre Eignung für die jeweilige Befestigungsart zu prüfen.

### Kleben

Die Haftflächen müssen trocken, sauber und fettfrei sein. Lose Wanduntergründe wie Tapeten, Farben o.ä. stellen keinen geeigneten Untergrund zur Klebung von Sockelleisten dar. In jedem Fall sind vor Montage die aktuellen Klebstoffempfehlungen der Hersteller zu berücksichtigen. Der Montagekleber wird einfach strangförmig auf der Rückseite der Profile aufgetragen und diese dann im Anschluss fest zum Untergrund angedrückt.

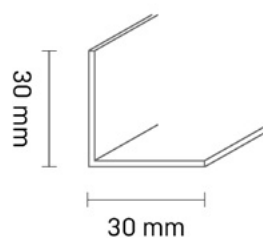
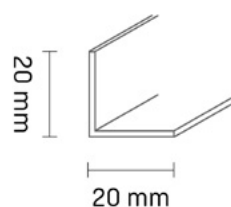
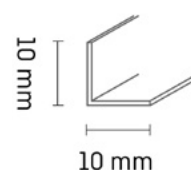
### Nageln

Die Leisten können auch auf herkömmliche Art mit versetzt angeordneten, in jedem Fall verzinkten Stahlstiften befestigt werden. Hierbei ist die Länge der Stahlstifte entsprechend dem Untergrund zu wählen, da eine feste, dauerhafte Verbindung gewährleistet sein muss. Es ist unbedingt ein Nagel-/Befestigungsabstand von maximal 40 cm einzuhalten. Der Abstand der Nagelung zu Ecken und Stößen sollte maximal 5 cm betragen. Bei Wandunebenheiten innerhalb der zulässigen Toleranzen sind entsprechend zusätzliche Stifte zu setzen!



# Installation instructions

Angle profiles  
WL 10/10,  
WL 20/20,  
WL 30/30



For the installation you need:



Chop and mitre  
saw

Version: 28.03.2023

**Döllken Profiles**

SURTECO GROUP

Please check the general preparation and post-treatment instructions before starting to install the skirting boards. These can be found on our website or scan the QR-Code.

[Click here for the instructions >>](#)



Angle profiles  
WL 10/10,  
WL 20/20,  
WL 30/30I



Equal-sided plastic angle profiles for interior use. These practical angle profiles are mainly used to protect inside and outside corners against damage, and they are therefore often also referred to as corner or edge protection strips.

They are also ideal for framing windows or as decorative elements, as they embellish these.

#### Material properties

The profile strips consist of a PVC-based polymer blend.

All materials are REACH compliant.

#### Storage and transport

Store flat, dry and protected from the weather.

# Installation

## Cutting the profiles to length

### Cutting

In order to prevent material fractures and poor workability, the optimum working temperature between 15 °C and 30 °C should be complied with. Use a saw to cut the profiles to the required lengths. For cutting the profiles to size, we recommend using a commercially available hand or crosscut and mitre saw with a fine saw blade. For fitting the profiles to a corner, we recommend applying a mitre cut to the profiles.

## Formation of the inside and outside corners and finishes

### Mitred cuts

For cutting exact inside and outside corners, we recommend placing the profile upright with the back against the stop and cutting the respective mitre.

**TIP:** Before installing the inside and outside corners and the end caps, we recommend fixing the cut edges with super glue.

Please note  
the instructions!



General installation  
instructions /  
Preliminary work /  
Care



Notes on Disposal



# Installation

## Mounting

The wall should be tested for suitability for a specific fastening method before mounting the profile.

## Gluing

The glued surfaces must be dry, clean and free of grease. Loose wall substrates such as wall paper, paint or the like are not suited for bonding skirting boards. Be sure to follow the manufacturers' latest gluing recommendations and laying instructions before installation.

Simply apply the construction adhesive in a strand to the rear of the profile, then press it firmly onto the substrate.

## Nailing

The skirting boards may also be installed using staggered, galvanised steel nails. Select the length of the nails to suit the substrate for a firm and lasting fit. The distance between the nails should not exceed 400 mm. The distance between nails and adjacent corners or butt joints should not exceed 50 mm. Use additional nails in case the walls are uneven within permissible tolerances.

