



Bedienungsanleitung Instruction manual

Kerbstanze / Mitre Tool



Döllken
Profiles

.....
we create.
.....
we innovate.

SURTECO GROUP

Für alle Kernleisten

Cubu flex life Serie
C 60 life TOP
C 100 life
D 60 life TOP
EP 60/13 flex life
Hamburger Stil Serie
HSL 6/8/10
S 66/22 flex life
S 60 flex life TOP
S 100 life
TS 60 life TOP
TS 100 life

Für detaillierte Anleitungen zur Handhabung der Stanze / Montage unserer Produkte nutzen Sie bitte unsere Verlegevideos.

Verfügbar im Internet unter: www.doellken-weimar.de oder in der Döllken-App.

Hier geht es direkt zu den Verarbeitungsvideos.



Informationen zur Stanze

Allgemeine Hinweise zum Umgang und Pflege

Allgemeines

Die Universal-Kerbstanze ist ein Präzisionswerkzeug für den Fachmann, das dementsprechend fachkundig gepflegt, gewartet und angewendet werden muss. Bitte lesen Sie sich vor dem ersten Gebrauch der Stanze diese Bedienungsanleitung durch, um Fehlbedienungen, falsche Handhabung und Beschädigungen zu vermeiden. Ihre Sicherheit hängt vom richtigen Gebrauch der Stanze ab.

Döllken Weimar haftet nicht für Schäden, die durch unsachgemäße Anwendung, Pflege, Lagerung, Verstellung sowie Reparatur der Stanze entstanden sind. Die Döllken-Stanze ist für die Verarbeitung von originalen Döllken-Profilen ausgelegt. Das Stanzen von anderen Profilen, z.B. Holz-, Metall- oder Kunststoffprofile, führt zu Beschädigungen an der Stanze. Döllken-Weimar übernimmt in diesem Fall keine Gewährleistung!

Alle Produkte unterliegen einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Sollten Sie trotzdem Grund zur Beanstandung haben, übergeben Sie bitte Ihrem Großhändler/ Döllken-Mitarbeiter die Stanze und ein Stück gestanzter Leiste (Innenecke und Außenecke).

Sicherheitshinweise

Die Döllken-Kerbstanze ist ein Präzisionswerkzeug und darf nur von einer sachkundigen Person bedient werden. Eine artfremde Verwendung kann zu Beschädigungen führen.

Bitte achten Sie darauf, dass sich keine Fremdkörper und keine Stanzreste in der Stanze befinden. Um Beschädigungen des Messers zu vermeiden, darf die Stanze nicht ohne eingeklemmter Sockelleiste betätigt werden.

Schärfen Sie ein stumpfes Messer Ihrer Kerbstanze nicht selbst, um eine Beschädigung der Stanze und der Profile zu vermeiden.

Senden Sie die komplette Stanze über Ihren Händler direkt zu Döllken. Dadurch wird gewährleistet, dass das geschärfte bzw. neue Messer mit der gesamten Stanze eingestellt wird.

Nach dem Loslassen des Hebels muss sich das Messer immer selbständig in die oberste Stellung zurück bewegen, ansonsten ist das Messer zu ölen bzw. die Feder auszutauschen.

Vermeiden Sie generell jegliche Berührung des Messers. Niemals zwischen die Klemmvorrichtung und den Stanzkörper fassen, hier besteht besonders beim Einspannen der Sockelleiste eine große Verletzungsgefahr.

Der Stanzhebel federt selbständig zurück, Sie sollten daher den Schwenkbereich des Hebels immer freihalten.

Bitte stellen Sie sicher, dass die Stanze wegen der Gefahr von Verletzungen und Sachbeschädigungen nicht in unbefugte Hände geraten kann, insbesondere in die von Kindern und unbefugten Personen.

Hinweise zur Pflege und Wartung

Die Döllken-Kerbstanze ist ein Präzisionswerkzeug für den Fachmann, das bei sorgfältiger Wartung, Pflege und sachgerechter Anwendung über viele Jahre gute Dienste leistet. Das Messer, die Anlagefläche, der Auflagebock und der Spannhebel sind für die korrekte Ausrichtung sowie den einwandfreien Halt und damit für eine exakte Stanzung verantwortlich. Diese Teile müssen daher unbedingt sauber gehalten werden.

Um erhöhten Verschleiß zu vermeiden, bitte das Stanzmesser nicht trocken laufen lassen, regelmäßig mit harzfreiem Öl reinigen.

Die exakte Messergeometrie ist wichtig für einen sauberen Schnitt. Ein stumpfes oder beschädigtes Messer muss daher

gegen ein geschärftes bzw. neues Messer ausgetauscht werden.

Nicht selbst nachschleifen! Originalteile verwenden!

Die Spannvorrichtung wird von uns für jede Stanze individuell exakt eingestellt. Bitte die Gewindespindeln zwischen Spanner und Druckstück nicht selbst verstellen! Bei einer unsachgemäßen Verstellung der Stanze ist eine evtl. Haftung für beschädigte Profile oder Bauteile ausgeschlossen!

Bitte schützen Sie die Stanze vor Beschädigungen jeder Art, nur so kann auf lange Sicht eine hohe Stanzqualität gewährleistet werden. Bei Nichtgebrauch bitte die Spannvorrichtung geschlossen halten.

Bei liegendem Transport bzw. Lagerung der Stanze sollte der Sicherungsbolzen (runder schwarzer Knopf) nach oben zeigen, falls sie sich nicht in einem Stanzkoffer befindet.

Bei einem unsauberen, nicht exakt winkligen Schnitt oder stumpfem Messer bitte die komplette Stanze über Ihren Händler an Döllken einschicken.

Zur Reinigung Ihrer Stanze empfehlen wir die Benutzung eines leicht geölten Tuchs (harzfreies Öl).

Bei Verunreinigungen durch den Klebestreifen der TS 60/TS 100 sollten Sie zur Reinigung Rostlöser oder Kriechöl/Feinöl verwenden.

Bei Verunreinigung mit Farben bitte vorsichtig mit Lösungsmitteln arbeiten und dabei darauf achten, dass die lackierten Teile der Stanze nicht angelöst werden - anschließend ölen.

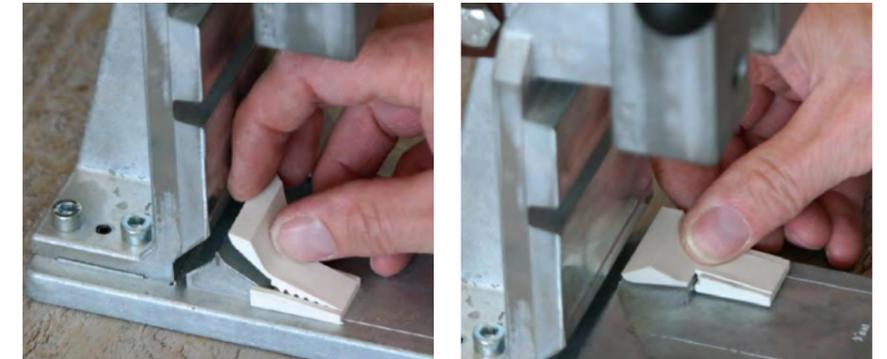
Alle Verarbeitungsvideos auch auf: www.youtube.com/DoellkenWeimar





Die Stützböcke erleichtern die Auflage und begünstigen dadurch die Sauberkeit des Durchschnichts (bei der EP 60/13 flex life, Cubu flex life Serie, Hamburger Stil) Kernsockelleisten mit dünnem Kern werden ohne Stützböcke gestanzt.

Die Stützböcke lassen sich in wenigen Handgriffen befestigen. gen. Einfach den Spannhebel herausziehen und die Stützböcke in die, an der Stanze befestigten, Aufnahmen andrücken. Wichtig: Stützböcke bündig in die Aufnahmen einlegen und andrücken.



Spannhebel und Stützböcke

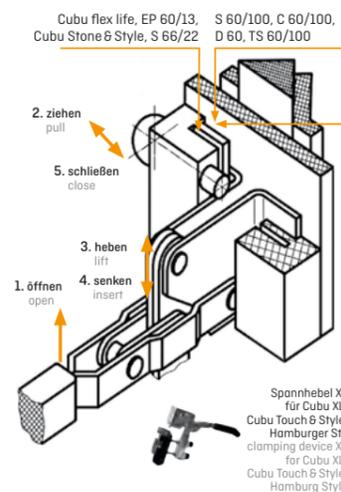
Standard-Spannhebel (Orange)

Zum Umstellen des Spannhebels muss dieser weit geöffnet und der Sicherungsbolzen (runder schwarzer Knopf) waagrecht gezogen werden. Dann kann der Hebel herausgehoben und in den zweiten Steckschlitz eingesenkt werden. Schließlich muss der Sicherungsbolzen wieder freigegeben werden, damit der bis zum Anschlag einrastet.

Bitte kontrollieren Sie vor jedem Stanzen die Stellung des Spannhebels!

Spannhebel XL (Schwarz)

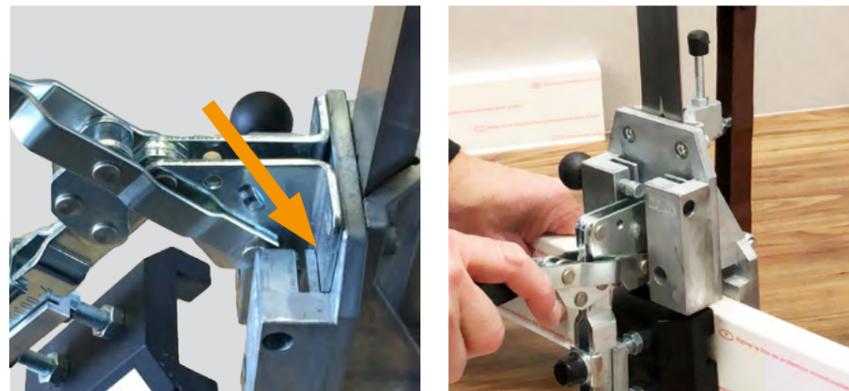
Der Spannhebel XL wird zum Stanzen der XL-Kernleisten und Hamburger Stil verwendet (extra dicker Kern) und wird gegen den serienmäßigen Spannhebel getauscht. Der Spannhebel XL muss immer im hinteren Steckschlitz verwendet werden.



Die Stützböcke können bei verschiedenen Kernsockelleisten zur Stabilisierung eingesetzt werden.

Produkt	Stützböcke verwenden
EP 60/13	✓
Cubu flex life	✓
Cubu flex life XL	✓
Cubu flex life Premium	✓
Cubu Stone & Style	✓
Cubu Touch & Style	✓
Hamburger Stil	✓

Den Spannhebel XL in den hinteren Steckschlitz der Doppelstecktasche einschieben, Sockelleiste wie gewohnt auflegen und stanzen.



Haben Sie Fragen zum Produkt oder benötigen Tipps von unseren Profis? Dann kontaktieren Sie uns einfach:

T: +49 3643/ 4170-222

F: +49 3643/ 4170-330

info@doellken-weimar.de

www.doellken-weimar.de

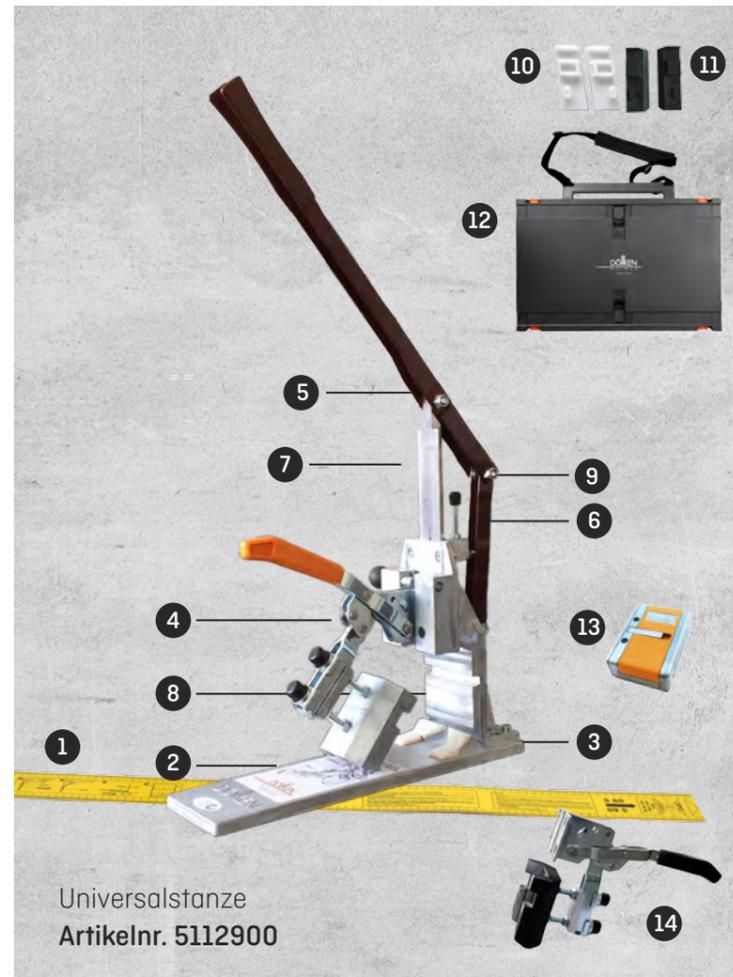
YouTube



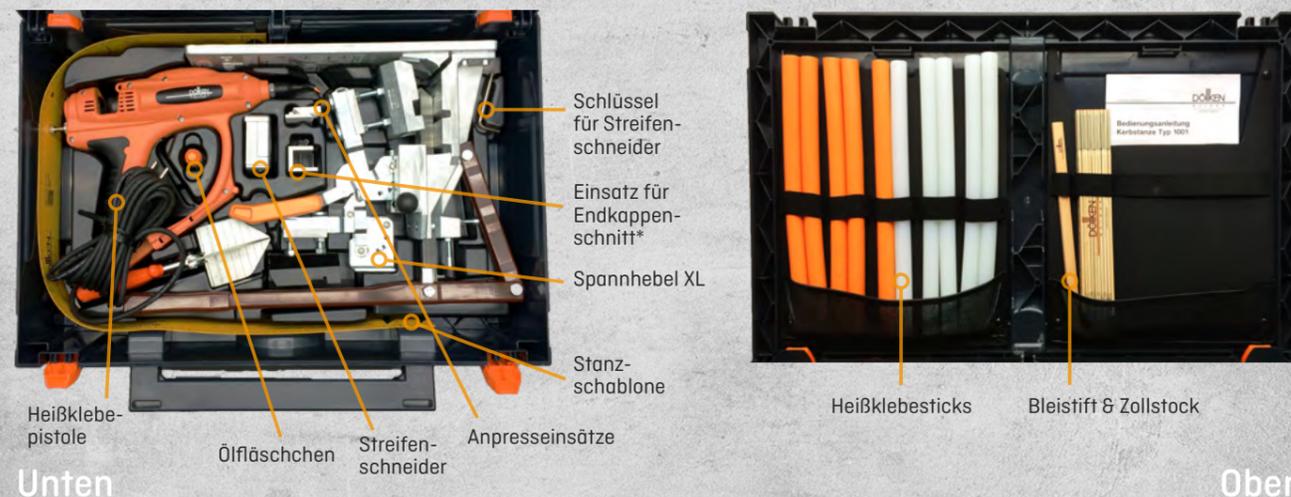
Jetzt neue Verlegevideos online oder in der Döllken-App anschauen!

Ersatzteile und Zubehör

- ① Messschablone
Artikelnr. -
- ② Grundplatte für Stanze
Artikelnr. 5106890
- ③ Stützböcke
Artikelnr. 5116140
- ④ Spannhebel
Artikelnr. 5106893
- ⑤ ⑥ Griff mit Feder
Artikelnr. 5106894
- ⑦ Ersatzmesser
Artikelnr. 5112706
- ⑧ Messerführungsblock
Artikelnr. 5106885
- ⑨ Ersatzfeder
Artikelnr. 5106897
- ⑩ Anpresseinsätze D60/C60
Artikelnr. 5105434
- ⑪ Anpresseinsätze für HSL
Artikelnr. 5105532
- ⑫ Stanzenkoffer
Artikelnr. 5112464
- ⑬ Streifenschneider
Artikelnr. 5109190
- ⑭ Spannhebel XL
Artikelnr. 5111423



Stanzenkoffer - richtig gepackt



* Entkappenschnitt noch nicht enthalten

For all solidcore skirtings

- Cubu flex life series
- C 60 life TOP
- C 100 life
- D 60 life TOP
- EP 60/13 flex life
- Hamburg Style series
- HSL 6/8/10
- S 66/22 flex life
- S 60 flex life TOP
- S 100 life
- TS 60 life TOP
- TS 100 life

For detailed instructions regarding the handling of the mitre tool/ mounting of our products, please use our installation videos.

Available on the Internet at:
www.doellken-weimar.de/en
or in the Döllken app.

Here's the direct link to the installation videos.



Information for mitre tool

Practical advice for handling all Doellken skirtings

General Information

The universal mitre tool can be used both for thin skirtings such as the S 60 flex life, TS 60 life, C 60 life, C 100 life, D 60 life, S 100 life and TS 100 and also thick skirtings Cubu flex life, Cubu flex life Premium, S 66/22 flex life and the EP 60/13 flex life design skirting. It is also possible to process our Cubu flex life XL and Hamburger Stil 80 products using the clamping device XL.

The universal mitre tool is a precision tool for the expert that should be correctly maintained, serviced and used. Please read these operating instructions before using the mitre tool for the first time to prevent faulty operation, incorrect handling or any damage. Please remember that your safety depends on using the mitre tool correctly.

Döllken Weimar shall not be liable for damage, improper usage, maintenance, storage, adjustment or repair of the mitre tool. The Döllken mitre tool has been designed for the processing of original Döllken skirting. If used with other skirting products (e.g. wood, metal or plastic skirtings), damage may result. We assume no liability in such cases!

All of the products are subject to careful quality control. However, should you have reasons for any complaints, hand the mitre tool over to your wholesaler/ Döllken co-worker along with a piece of stamped skirting (inside corner and outside corner)

Safety Instructions

The Döllken mitre tool is a precision tool which means that it may only be operated by an expert technician.

The Döllken mitre tool was developed for machining Döllken skirtings. That means that using it for anything else may cause damage. Therefore, please make sure that there are not any foreign bodies or stamping residues from the mitre tool.

Beyond this, the mitre tool may not be operated without a chucked skirting to prevent damage with the cutting edge.

In any event, please do not sharpen a dull cutting edge on your mitre tool yourself because it is necessary for the cutting geometry to be maintained precisely. Instead, send the entire mitre tool to Döllken through your dealer to guarantee that the sharpened or new cutting edge and entire mitre tool are also adjusted.

Finally, the cutting edge should always move back into the highest position by itself after loosening the lever. Otherwise, the cutting edge should be oiled or the spring should be replaced.

It is generally advisable to avoid contact with the cutting edge. Never hold the device between clamp and pressing tool as there is a particularly high risk of suffering injury, particularly when clamping the skirting in place.

The pressing lever springs back by itself so that you should always keep the swinging zone of the lever free.

Please make sure that the mitre tool cannot get into unauthorised hands because of the danger of injury and damage, especially children or untrained persons.

Instructions for maintenance and servicing

The universal mitre tool is a precision tool for the expert that will do good work for many years to come if it is carefully serviced and maintained and properly used.

The placing surface, bearing stand, tension jack and carrying piece are responsible for correct alignment, proper hold and precision stamping. This is the reason why these parts have to be kept clean. Furthermore, do not let the cutting edge for the press run dry to avoid greater

wear and tear. Instead, it should be reoiled on a regular basis with oil free of resin.

The precise cutting edge geometry is important for a clean cut. Therefore, replace any dull or damaged cutting edges with a sharpened (or new) cutting edge. Please do not regrind yourself.

We precisely adjust every specific chucking device for each mitre tool. Therefore, please do not adjust your threaded spindles between the tension jack and carrying piece because we will not accept any liability for damaged profiles or component parts if the mitre tool is improperly adjusted.

Please protect the mitre tool from any kind of damage to ensure that the pressing quality is maintained in the long run. Whenever it is not used, keep the chucking device closed.

If the mitre tool is transported or stored in the horizontal position, the safety bolts (the black round button) should point upwards if it is not in a mitre tool trunk.

Please send the entire mitre tool to Döllken through your dealer if the cut is not clean, does not have a precise angular cut or has dull cutting edges.

To clean your mitre tool, we recommend using a slightly oiled cloth (oil free of resin). Please use rust remover or penetrating oil/fine oil for cleansing if there are impurities from the glued strips on the TS 60/ TS 100.

If there are impurities with paints, please work carefully with solvents and make sure that the lacquered parts are not etching the mitre tool. Oil it afterwards.

All installation videos can also be found at:
www.youtube.com/DoellkenWeimar



Clamping devices and trestles

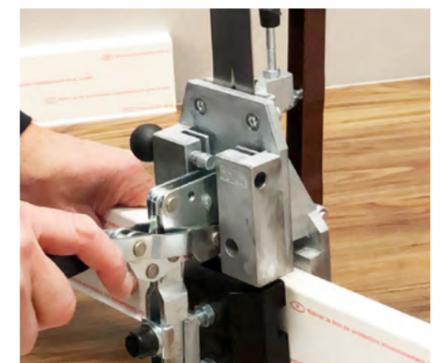
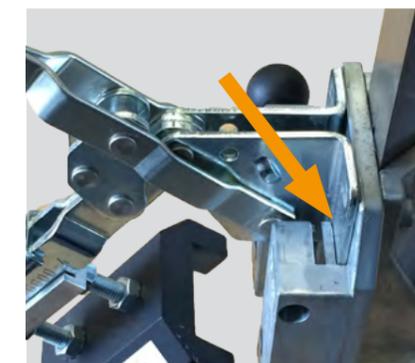
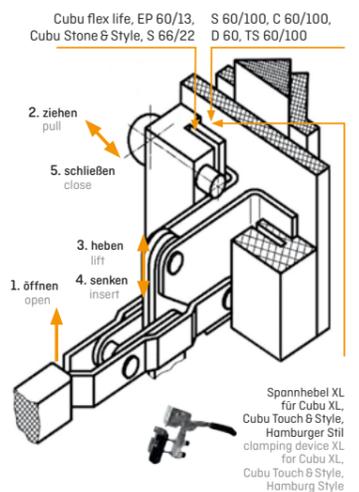
Standard clamping device (orange)

In order to reconvert the clamping device, the mitre tool must be widely opened and the safety bolt (round black button) must be pulled horizontally. Then the clamping device can be removed and inserted into the second insertion slot. Then the safety bolt must be released again, allowing it to lock into place.

Please check the position of the toggle lever before every punching process!

Clamping device XL (black)

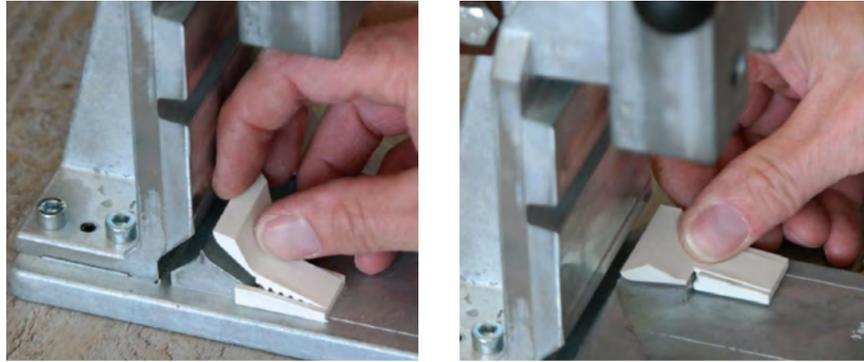
The clamping device XL is used for punching the XL core boards (extra thick core) and is replaced with the standard clamping device. The clamping device XL must always be used in the rear insertion slot.



Insert the clamping device XL into the rear insertion slot of the double insertion plate, apply the skirting board as usual and carry out the punching process.

The trestles facilitate the application on the skirting board and, in this way, support a clean cut (with EP 60/13 flex life, Cubu flex life series, Hamburg Style) Core skirting boards with a thin core are punched without trestles.

The trestles can be mounted in only a few steps. Just remove the clamping device and press the trestles into the counterparts mounted to the mitre tool. NB: Insert the trestles into the support so that they are flush and press them on.

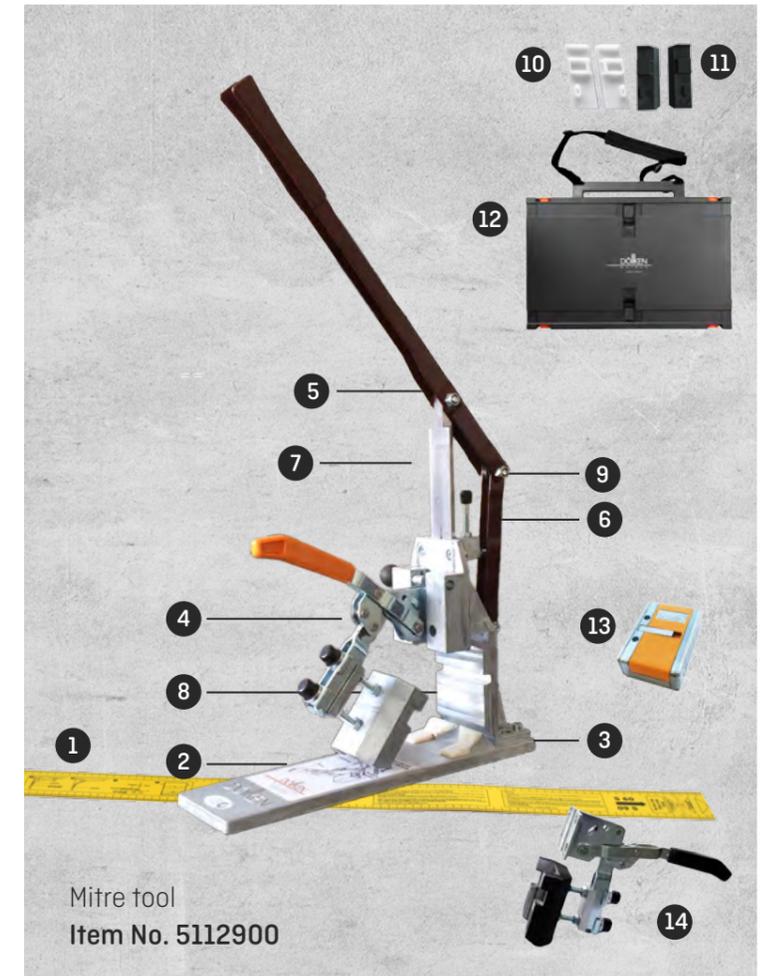


The trestles can be used on various core skirting for stabilization.

product	use of trestles
EP 60/13	✓
Cubu flex life	✓
Cubu flex life XL	✓
Cubu flex life Premium	✓
Cubu Stone & Style	✓
Cubu Touch & Style	✓
Hamburg Style	✓

Spare parts and accessories

- 1 Measuring template
Item No. -
- 2 Base plate for the mitre tool
Item No. 5106890
- 3 Trestles
Item No. 5116140
- 4 Clamping device
Item No. 5106893
- 5 6 Handle with spring
Item No. 5106894
- 7 Spare blade
Item No. 5112706
- 8 Blade guiding block
Item No. 5106885
- 9 Spare spring
Item No. 5106897
- 10 Press-on inserts D60/C60
Item No. 5105434
- 11 Press-on inserts for HSL
Item No. 5105532
- 12 Mitre tool case
Item No. 5112464
- 13 Strip cutter
Item No. 5109190
- 14 Clamping device XL
Item No. 5111423



Mitre tool case - packed correctly

Do you have questions regarding the product or do you need tips from our professionals? Please, contact us:

T: +49 3643/ 4170-222

F: +49 3643/ 4170-330

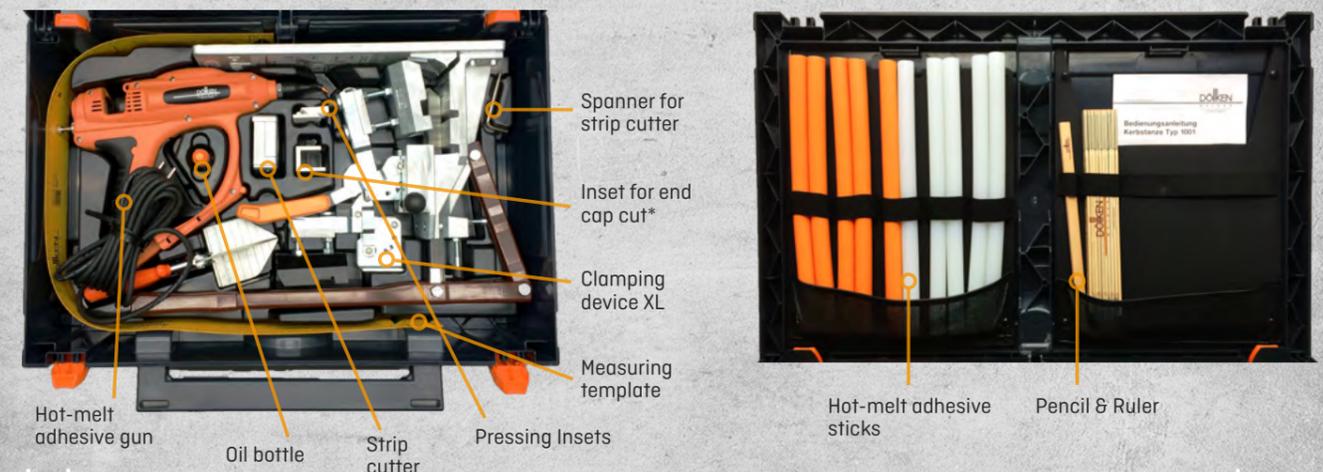
info@doellken-weimar.de

www.doellken-weimar.de

YouTube



Watch the new installation videos online or in the app now!



below

* end cap cup not included yet

above

Döllken
Profiles

we create.
we innovate.

SURTECO GROUP

Döllken Profiles GmbH
Stangenallee 3
99428 Nohra b. Weimar
T: +49 3643 4170 0
F: +49 3643 4170 330
info@doellken-weimar.de
www.doellken-weimar.de

Other language versions:
www.doellken-weimar.de/de/installation



Dutch

